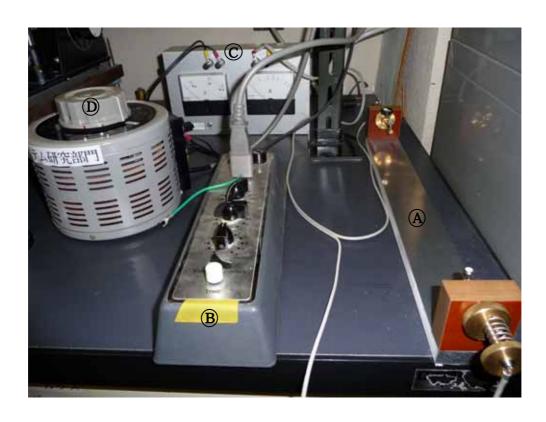
焼き入れ方法

- (A) 1.焼き入れ装置の のネジでエルジロイ線の一方を固定する (穴があるので、奥にあたる位置まで入れる)
 - 2. のネジを緩めて、 のネジで残りの一方を固定する
 - 3.印の位置で、 のネジを締める
 - 0.254mm・・・ 黒ライン
 - 0.558mm・・・赤ライン
- (B) 4.タイマーの電源コンセントを挿す
- (C) 5.メータースイッチを ON (下側へ)
- ① 6.スライドトランスの目盛を確認する
 - 0.254mm $\cdots 20$
 - 0.558mm $\cdots 18$
 - 7. タイマーの設定を確認し、タイマーボタンを押す
 - 0.254mm $\cdots 2.5$ s
 - 0.558mm $\cdots 2.5$ s
 - 8 . エルジロイ線の熱が冷めたら、1~3の逆手順で取り外し 各種電源を切る



Copyright(C) 2010 by NIPS Technical Division. All Rights Reserved.